

**USULAN PERBAIKAN PROSES PEMBUATAN KOMPONEN *SPREADER PLATE* DI MESIN 3 AXIS UNTUK MENGURANGI HASIL *DEFORMASI BENDING* DENGAN METODA FMEA DI PT. DIRGANTARA INDONESIA**

*Diajukan untuk memenuhi persyaratan Ujian Sidang Sarjana Teknik Industri*



Oleh:

Nama : Esta Lestari

NRP : 133010261

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS PASUNDAN  
BANDUNG  
2016**